



Nata nel 1988 come azienda di lavorazioni meccaniche c/terzi, nel corso degli anni si è evoluta sviluppando delle collaborazioni con aziende che operano in vari settori: energetico, tessile, alimentare, cartario, pelletteria, illuminazione.

La nostra azienda si colloca sul mercato come azienda specializzata nella lavorazione di medi e piccoli lotti. Disponiamo di ingegneria interna per la progettazione di attrezzature, gruppi o kit per il cliente finale; abbiamo inoltre la possibilità di montare gruppi completi presso le nostre sedi.

La serietà, l'affidabilità e la Qualità dei nostri prodotti sono stati i punti di forza che ci hanno permesso di crescere negli ultimi anni.

La nostra azienda attualmente occupa 8 addetti in due sedi per un totale di 1200 m2 siti nella Zona Industriale di Scopeti nel comune di Rufina (Firenze). **Siamo dotati di sala collaudo attrezzata.**

Stabilimenti e sede Amm.va:

- 1) Via A. Volta, 7/9 50068 Z.Ind.Scopeti Rufina (FI)
- 2) Via G.Marconi, 40 50068 Z.Ind.Scopeti Rufina (FI)

Sede Legale: Via G. di Vittorio, 13 50031 Barberino di Mugello (FI)

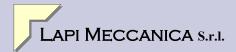
Tel. 055 8399237 Fax 055 8395821

E.mail: info@lapimeccanica.it www.lapimeccanica.it





RESPONSABILE CLIENTI / FORNITORI LAPI VALERIO RESPONSABILE PRODUZIONE LAPI ANDREA



Centri a 5 Assi



DMU 65 monoBLOCK FRESATRICE A 5 ASSI

Elettromandrino 18000 giri-35 KW.

asse x corsa mm 735 -

asse y corsa mm 650 -

Asse z corsa mm 560 -

Asse c continuo +- 360°

Asse a continuo +- 120°

Tavola diametro mm 650 -

Peso max. kg 600 -

Diametro pezzo max. mm 840

Altezza pezzo max. mm 500 -

Attacco utensili SK40 -

Numero utensili 30 -

Avanzamenti assi mt/min 40

Rapidi assi mt/min 40

Peso macchina kg 9700



Mazak integrex 200 sy

Elettromandrino 5000 giri asse z corsa 1065 -

asse x corsa 530 -**Asse y** corsa +75 -75

Asse c mandrino continuo

Asse c controm. Index.0.001°

Asse b testa index. 0.001°

Diametro tornibile mm 540 Contromandrino 5000 giri

N.40 utensili

Mandrino asse b 10000 giri passaggio barra dia. max. 65



Centri di fresatura



FAMUP MCX 100:

Elettromandrino 15000 giri ISO 40 -

asse x corsa 1000 - asse y corsa 500 -

asse z corsa 650 - con **quarto asse** i**ndexato** diametro 320



FAMUP MCX 650:

Mandrino 4000 giri ISO 40 -

asse x corsa 670 -

asse y corsa 450 -

asse z corsa 650



FAMUP MCX 1200:

Mandrino 4000 giri ISO 40 -

asse x corsa 1250 -

asse y corsa 800 -

asse z corsa 750 -

con quarto asse continuo diametro 320



ZPS MCFV 125 EZ:

Mandrino 6000 giri ISO 50 -

asse x corsa 1250 -

asse y corsa 600 -

asse z corsa 700

con **elettromandrino** 40.000 giri



Centri di tornitura



DMG GRAZIANO GT300:

Elettromandrino 5000 giri asse z corsa 500 asse x corsa 160 -**Asse y** corsa +30 -30 Diametro tornibile mm 330 **Contromandrino** 5000 giri N.12 utensili **Motorizzati**

Con caricatore diametro max 52



Elettromandrino 4500 giri asse z corsa 600 asse x corsa 200 -Diametro tornibile mm 400 N.12 utensili **Motorizzati**



DMG GRAZIANO GT400

Elettromandrino 4500 giri asse z corsa 600 asse x corsa 200 -Diametro tornibile mm 400 N.12 utensili **motorizzati** Con **spingibarra** diametro max 70



DMG GRAZIANO GT400

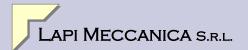
Elettromandrino 4500 giri asse z corsa 600 asse x corsa 200 -Diametro tornibile mm 400 N.12 utensili Con **spingibarra** diametro max 70



Sistema CAD/CAM



Disponiamo di un sistema di programmazione di alto livello con modulo 3 assi avanzato più 5 assi continui in fresatura per la realizzazione di forme complesse. Disponiamo anche del modulo tornitura per avere la totale integrazione tra tornitura e fresatura anche in 5 assi.



SALA COLLAUDO

attrezzata di: Altimetro Mitutoyo mod.LH-600B, Rugosimetro Mitutoyo Vari Micrometri e Calibri





Reparto rettifica N° 1 tangenziale 1000 x 400



Reparto tradizionale N° 3 fresatrici N° 2 torni



Reparto taglio N° 2 seghe manuali N° 1 sega cnc

