



# LAPI MECCANICA S.R.L.

*Costruzioni e Lavorazioni Meccaniche in genere con l'ausilio di sistemi Cad/Cam*



Nata nel 1988 come azienda di lavorazioni meccaniche c/terzi, nel corso degli anni si è evoluta sviluppando delle collaborazioni con aziende che operano in vari settori: energetico, tessile, alimentare, cartario, pelletteria, illuminazione.

La nostra azienda si colloca sul mercato come azienda specializzata nella lavorazione di medi e piccoli lotti. Disponiamo di ingegneria interna per la progettazione di attrezzature, gruppi o kit per il cliente finale; abbiamo inoltre la possibilità di montare gruppi completi presso le nostre sedi.

La serietà, l'affidabilità e la Qualità dei nostri prodotti sono stati i punti di forza che ci hanno permesso di crescere negli ultimi anni.

La nostra azienda attualmente occupa 8 addetti in due sedi per un totale di 1200 m<sup>2</sup> siti nella Zona Industriale di Scopeti nel comune di Rufina (Firenze). **Siamo dotati di sala collaudo attrezzata.**

#### **Stabilimenti e sede Amm.va:**

- 1) Via A. Volta, 7/9 50068 Z.Ind.Scopeti Rufina (FI)**
- 2) Via G.Marconi, 40 50068 Z.Ind.Scopeti Rufina (FI)**

Sede Legale: Via G. di Vittorio, 13  
50031 Barberino di Mugello (FI)

Tel. 055 8399237  
Fax 055 8395821  
E.mail: [info@lapimeccanica.it](mailto:info@lapimeccanica.it)  
[www.lapimeccanica.it](http://www.lapimeccanica.it)



RESPONSABILE CLIENTI / FORNITORI **LAPI VALERIO**  
RESPONSABILE PRODUZIONE **LAPI ANDREA**



LAPI MECCANICA S.r.l.

COSTRUZIONI MECCANICHE IN GENERE

# Centri a 5 Assi



## **DMU 65 monoBLOCK FRESATRICE A 5 ASSI**

Elettromandrino 18000 giri—35 KW.  
asse x corsa mm 735 -  
asse y corsa mm 650 -  
Asse z corsa mm 560 -  
Asse c continuo +- 360°  
Asse a continuo +- 120°  
Tavola diametro mm 650 -  
Peso max. kg 600 -  
Diametro pezzo max. mm 840  
Altezza pezzo max. mm 500 -  
Attacco utensili SK40 -  
Numero utensili 30 -  
Avanzamenti assi mt/min 40  
Rapidi assi mt/min 40  
Peso macchina kg 9700



## **Mazak integrex 200 sy**

Elettromandrino 5000 giri -  
asse z corsa 1065 -  
asse x corsa 530 -  
**Asse y** corsa +75 -75  
Asse c mandrino continuo  
Asse c controm. Index.0.001°  
Asse b testa index. 0.001°  
Diametro tornibile mm 540  
**Contromandrino** 5000 giri  
N.40 utensili  
Mandrino asse b 10000 giri  
passaggio barra dia. max. 65



LAPI MECCANICA S.R.L.

COSTRUZIONI MECCANICHE IN GENERE

# Centri di fresatura



**FAMUP MCX 100 :**  
**Elettromandrino** 15000 giri ISO 40 -  
asse x corsa 1000 -  
asse y corsa 500 -  
asse z corsa 650 -  
con **quarto asse indexato** diametro 320



**FAMUP MCX 1200:**  
Mandrino 4000 giri ISO 40 -  
asse x corsa 1250 -  
asse y corsa 800 -  
asse z corsa 750 -  
con **quarto asse continuo** diametro 320



**FAMUP MCX 650:**  
Mandrino 4000 giri ISO 40 -  
asse x corsa 670 -  
asse y corsa 450 -  
asse z corsa 650



**ZPS MCFV 125 EZ:**  
Mandrino 6000 giri ISO 50 -  
asse x corsa 1250 -  
asse y corsa 600 -  
asse z corsa 700  
con **elettromandrino** 40.000 giri



# Centri di tornitura



**DMG GRAZIANO GT300:**  
Elettromandrino 5000 giri -  
asse z corsa 500 -  
asse x corsa 160 -  
**Asse y** corsa +30 -30  
Diametro tornibile mm 330  
**Contromandrino** 5000 giri  
N.12 utensili **Motorizzati**  
Con **caricatore** diametro max 52



**DMG GRAZIANO GT400**  
Elettromandrino 4500 giri -  
asse z corsa 600 -  
asse x corsa 200 -  
Diametro tornibile mm 400  
N.12 utensili **Motorizzati**



**DMG GRAZIANO GT400**  
Elettromandrino 4500 giri -  
asse z corsa 600 -  
asse x corsa 200 -  
Diametro tornibile mm 400  
N.12 utensili **motorizzati**  
Con **spingibarra** diametro max 70



**DMG GRAZIANO GT400**  
Elettromandrino 4500 giri -  
asse z corsa 600 -  
asse x corsa 200 -  
Diametro tornibile mm 400  
N.12 utensili  
Con **spingibarra** diametro max 70

# Sistema CAD/CAM



**hyperMILL®**  
2D • 3D • HSC • millTURN • 5 AXIS

Programmazione  
automatizzata e  
produzione efficiente

STRATEGIE CAM

 **OPEN MIND**  
THE CAM FORCE

**Disponiamo di un sistema di programmazione di alto livello con modulo 3 assi avanzato più 5 assi continui in fresatura per la realizzazione di forme complesse. Disponiamo anche del modulo tornitura per avere la totale integrazione tra tornitura e fresatura anche in 5 assi.**

## SALA COLLAUDO

attrezzata di:  
Altimetro Mitutoyo mod.LH-600B,  
Rugosimetro Mitutoyo  
Vari Micrometri e Calibri



**Reparto rettifica**  
N° 1 tangenziale 1000 x  
400



**Reparto tradizionale**  
N° 3 fresatrici  
N° 2 torni



**Reparto taglio**  
N° 2 seghe manuali  
N° 1 sega cnc